



Université de Monastir



Ecole Nationale d'Ingénieurs de Monastir

Plan d'études
École Nationale d'Ingénieurs de Monastir

1

Génie Textile

II.1. La première année

1 ^{ère} Année Génie Textile		Formes des Enseignements et volume horaire annuel				Coef Mo.	Coef U E.
UE	Modules	CI	TPE	TP	Total		
Langues et Gestion	Anglais (test de niveau)	10,5			10,5	1	0,5
	Français	21			21	1	
	Gestion des entreprises	21			21	1	
Mathématiques et Informatique	Mathématiques	21			21	1	1
	Calcul d'incertitudes	10,5			10,5	0,5	
	Probabilités et statistiques	21			21	1	
	Informatique	31,5		21	52,5	2	
Sciences pour l'ingénieur	Electronique	15,75		10,5	26,25	1	1,5
	Electrotechnique	15,75		10,5	26,25	1	
	Automatique	15,75		10,5	26,25	1	
	Comportement Mécanique des matériaux textiles	15,75		10,50	26,25	1	
	Thermique	15,75			15,75	0,75	
	Mécanique des fluides	15,75			15,75	0,75	
Habillement Textile	Eléments de machines textiles	21		10,5	31,5	1,25	1,5
	Coupe	10,5			10,5	0,5	
	Confection	21		21	42	1,5	
	CAO Habillement	10,5		21	31,5	1	
	Mini projet		10,5		10,5	0,5	
Procédés de transformation textile	Filature	31,5		21	52,5	2	2
	Bonneterie	31,5		21	52,5	2	
	Tissage	31,5		21	52,5	2	
	Métrologie textile	31,5		21	52,5	2	
Chimie Textile	Physico-Chimie des Matériaux	21			21	1	1,5
	Physico-Chimie des Matériaux	21			21	1	
	Chimie des polymères	31,5		10,5	42	1,75	
	Ennoblement textile (1)	21		21	42	1,5	
	Ennoblement textile (2)	21		21	42	1,5	
Total		535,5	10,5	252	798		

Figure 1 : Nouveau programme d'étude, 1^{ère} année textile

N.B. :

✓ CI : Cours Intégré (2/3 cours et 1/3 TD); TPE : Travail Personnel Encadré (en heures d'équivalent TD) ; TP : Travaux Pratiques.

✓ L'étudiant peut substituer le stage industriel de janvier par des enseignements de mise à niveau en langues et/ou en SPI (voir liste ci dessous), et ce dans la limite de 120 h par stage.

<i>Matières</i>	<i>Volume horaire</i>
Français Niveau 1	90 h
Anglais Niveau 1	90 h
Mise à Niveau SPI - 1	30 h
Mise à Niveau SPI - 2	30 h
Mise à Niveau SPI - 3	30 h
Mise à Niveau SPI - 4	30 h
Stage Industriel	120 h

II.2. La deuxième année

2^{ème} Année Génie Textile		Formes des Enseignements et volume horaire annuel				Coef Mo.	Coef U.E.
	Modules	CI	TPE	TP	Total		
Langues et Gestion	Français **	42			42	2	1
	Anglais**	42			42	2	
	Gestion de ressources humaines	10,5			10,5	0,5	
	Marketing Textile	10,5			10,5	0,5	
Sciences pour l'Ingénieur	Recherche opérationnelle	21			21	1	1,5
	Analyse numérique	10,5		10,5	21	0,75	
	Organisation et Gestion de	21		10,5	31,5	1,25	
	Gestion de la qualité	31,5			31,5	1,5	
	Automatisation des systèmes de	21			21	1	
Métrologie et textiles techniques	Métrologie textile (1)	21		10,5	31,5	1,25	1
	Métrologie textile (2)	21		21	42	1,5	
	Matériaux composites	10,5			10,5	0,5	
	Textiles à usage technique T.U.T	21			21	0,5	
Procédés de transformation textile	Filature (1)	21		10,5	31,5	1,5	2
	Filature (2)	21		10,5	31,5	1,5	
	Bonneterie (1)	21		21	42	1,5	
	Bonneterie (2)	31,5		21	52,5	2	
	Tissage (1)	31,5		21	52,5	2	
	Tissage (2)	21		21	42	1,5	
Chimie Textile	Physico-Chimie des Matériaux	31,5		10,5	42	1,75	1,5
	Ennoblement textile (1)	31,5		21	52,5	2	
	Ennoblement textile (2)	21		10,5	31,5	1,5	
Habillement Textile	Etude de projet		42		42	1	1,5
	Confection	10,5		31,5	42	1,25	
	CAO Habillement	10,5		21	31,5	1	
	Organisation Scientifique de Travail	31,5		21	52,5	2	
	Total	567	42	273	882		

Figure 2 : Nouveau programme d'étude, 2^{ème} année textile

N.B. :

✓ L'étudiant peut substituer le stage industriel de janvier par des enseignements de mise à niveau en langues et/ou en SPI (voir liste çï dessous), et ce dans la limite de 120 h par stage.

✓ Selon leur niveau, les étudiants peuvent être dispensés des modules de langue marqués par un astérisque dans le plan d'étude.

II.3. La troisième année

3^{ème} Année Génie Textile		Formes des Enseignements et volume horaire annuel				Coef Mo.	Coef U. E.
	Modules	CI	TPE	TP	Total		
Langues et Gestion	Techniques de communication	10,50			10,5	0,5	1
	Anglais technique	21			21	1	
	Droit de travail	10,5			10,5	0,5	
	Commerce International	10,5			10,5	0,5	
	Gestion financière des PME	10,5			10,5	0,5	
Gestion industrielle	Planification et méthodologie	21			21	1	1
	Normalisation et certification	10,5			10,5	0,5	
	Gestion de la Maintenance	10,5			10,5	0,5	
	Gestion de la chaine logistique	21			21	1	
Procédés de transformation Textile	Bonneterie	21		10,5	31,5	1	1,5
	Tissage	21		10,5	31,5	1	
	Métrologie textile	21		14	35	1,25	
	Filature	10,5		7	17,5	0,75	
	Non tissé	10,5		10,5	21	0,5	
	Total 1	210		52,5	262,5		

Option 1 : Ennoblement Textile

Ennoblement Textile	Colorimétrie et chimie des colorants	21			21	1	1,5
	Chimie des polymères	21			21	1	
	Impression des étoffes textiles	10,5		10,5	21	0,75	
	Mouillabilité et phénomènes de	10,5			10,5	0,5	
	Dé lavage et traitements spéciaux	10,5		10,5	21	0,75	
	Analyse des eaux et traitement des	10,5		10,5	21	0,75	
	Module Spécifique *	21			21	1	
	Total 2	105		31,5	136,5		
	Total 1+2	315		84	399		
	Projet de fin d'études			399	399		
	Total					798	

Option 2 : Habillement Textile

Habillement Textile	Confection de la maille	10,5		10,5	21	0,75	1,5
	Organisation scientifique du travail	10,5		10,5	21	0,75	
	Création et fabrication d'un produit			21	21	0,5	
	Gestion de la coupe	21		10,5	31,5	1	
	Dé lavage et traitements spéciaux	10,5		10,5	21	0,75	
	Module spécifique*	21			21	1	
	Total 2	73,5		63	136,5		
	Total 1+2	283,5		115,5	399		
	Projet de fin d'études			399	399		
	Total				798		

Figure 3 : Nouveau programme d'étude, 3^{ème} année textile

N.B. :

- les modules spécifiques marqués par un astérisque, dans le plan d'étude, sont à spécifier en début de chaque année.

Charge horaire de la matière	Modalité de contrôle des connaissances
10h30	Un examen de 1h
21h00	Un examen de 2h
31h30	DS (1h) + Examen (2h)
42h00	DS (1h) + Examen (2h)

	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21													
Semaine d'intégration	Droit de travail		Anglais Technique		Commerce International		Gestion de la maintenance		Bonneterie		Métrologie Textile		Filature		Chimie des polymères		Impression		Lavage et traitements		TP bonneterie		TP Métrologie	TP Filature	TP Impression	TP délavage	Technique de		Gestion financière		Méthodologie de recherche expérimentale		Gestion de la chaîne logistique		Normalisation et certification		Tissage		Non Tissé		Modules Spécifiques		Colorimétrie		Phénomènes de surface		Analyse des eaux		TP Tissage	TP non Tissé	TP analyse des eaux
	Révision + Examen		Révision + Examen		Vacances		Examen de rattrapage		PFE		Soutenances des PFE																																								

3^{ème} année Génie Textile – Option Chimie Textile

	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
Semaine d'intégration	Droit de travail		Anglais Technique		Gestion de la maintenance		Filature	Bonneterie	Méetrologie Textile	Confection de la maille	OST	Gestion de la coupe		TP bonneterie	TP Méetrologie	TP Filature	TP Confection	TP OST	TP coupe		PFE										Soutenances des PFE							
	Technique de		Gestion financière		Commerce International		Méthodologie de recherche expérimentale		Gestion de la chaine logistique		Normalisation et certificatio		Tissage	TUT	Lavage et traitements		Modules spécifiques		TP Tissage													TP non Tissé	TP Lavage	TP Création				
	Révision + Examen														Vacances		Examen de rattrapage																					

3^{ème} année Génie Textile – Option Habillement Textile

